



Aluminio Inmersión

Para Estructuras Metálicas y Garrafas

Características y Usos:

Producto desarrollado especialmente para trabajos en la industria, donde se requiere facilidad de aplicación y secado rápido.

Esmalte sintético aluminio que se puede aplicar por inmersión, lográndose el mejor poder cubritivo esperable. Ningún otro esmalte sintético de otro color puede superar esta performance.

El Aluminio Inmersión, seca ni bien evaporan los solventes (secado tipo laca), con lo que se elimina el inconveniente presentado con los esmaltes sintéticos tradicionales que presentan pegajosidad por varias horas después de aplicado.

Con éstas dos propiedades, se ha conseguido que el producto sea apto para el trabajo en serie, especialmente para el pintado de estructuras metálicas y de garrafas.

También es apto para la aplicación a pistola, NO así para pincel.



Datos Técnicos:

Vehículo	Resina de petróleo
Número de componentes	1
Densidad	0,96 ± 0,01 Kg/Litro
Viscosidad (Copa Ford N° 4, 25°C)	15 segundos ± 1 segundos
No Volátiles	51 ± 2 %
Color	Aluminio
Tiempo de Secado	5 minutos ⁽¹⁾
Temperatura de Aplicación	Mínimo 5 °C - Máximo 35 °C
Limpieza y dilución	Disolvente especial para ADHESIVO DE CONTACTO o Disolvente INDUSTRIAL Ultraliviano
Rendimiento teórico	10 m ² por litro y por mano ⁽²⁾
Estabilidad en el envase	2 años
Presentaciones	18 Litros

1 Dependiendo de la temperatura y humedad ambiente

2 Dependiendo del tipo de superficie y del método de aplicación adoptado



Preparación de Superficie:

La superficie debe estar limpia, seca y libre de óxido, polvo, grasas, aceites, ceras y otros contaminantes.

Desengrasar, limpiar, lijar, eliminar el óxido suelto y en caso de ser necesario aplicar desoxidante fosfatizante, lavar y dejar secar.

Preparación del Producto:

Homogeneizar cuidadosamente con una varilla realizando movimientos circulares ascendentes y descendentes. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los Datos Técnicos, se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Dilución:

En caso de considerarse necesario, diluir hasta obtener la viscosidad adecuada según el método de aplicación a usar (inmersión o soplete), con **Disolvente especial para ADHESIVOS DE CONTACTO**, o **Disolvente Industrial ULTRALIVIANO Resol** o una mezcla de ellos.

Método de Aplicación:

Inmersión o Soplete.

Precauciones de Seguridad:

Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascara para vapores orgánicos, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.

- Contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: Lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Limpiar con solvente Industrial rápidamente las herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en cercanías del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de primera categoría. No apagar con agua, usar extintor de anhídrido carbónico o polvo químico.

Centro Nacional de Intoxicaciones: (+54-11) 4654-6648 / 4658-7777 0800 333 0160	RESOL S.A. (+54-342) 4150-2 00/249 (50 líneas) ⁽³⁾ (+54-342) 4751500/01/02 (+54-342) 155-040-105/115/125
--	--

Los datos proporcionados en esta instrucción son representativos de nuestros conocimientos a la fecha. No representan compromisos para Resol S.A. ya que la forma y condiciones de aplicación del producto están fuera de su control.

Para mayor información sobre la aplicación del producto consulte al Departamento Técnico en asesoramientotecnico@resol.com.ar